



Rotaciona sušara

4.1.2 Kotlarnica za parenje bukve sa parionicom (E2)

U okviru proizvodnog pogona se nalazi parionica koja je namenjena za parenje bukovine u procesu proizvodnje drvene građe. U okviru parionice se nalazi komora površine 50 m² gde se vrši parenje bukovih elemenata. Bukovi elementi se slažu uredove širine 1-2 metra i visine do 1 m. Elementi se u komoru transportuju viljuškarom. Kapacitet komore je 30 m³. Toplotna energija potrebna u procesu parenja se dobija sagorevanjem čvrstog goriva u kotlu koji se nalazi u objektu pored parionice. Kotao kao gorivo koristi otpadno drvo iz iz procesa proizvodnje. Dimni gasovi nastali prilikom sagorevanja se nakon tretmana u ciklonskom otprašivaču emituju u spoljnu sredinu. Vodena para nastala kao proizvod sagorevanja goriva u kotlu se uvodi u cevne difuzore. Postupak parenja bukovih elemenata traje 12 časova. Temperatura u komori se kreće od 70-90 °C.

Karakteristika	Kotao
Tip postrojenja	Kotao na čvrsto gorivo
Proizvođač	PROGRES, Čačak
Model	PP-600
Serijski broj	02 03 21
Godina konstrukcije	2021.
Kapacitet	600 kw (po izjavi operatera)
Maksimalna temperatura vode °C	/
Maksimalni pritisak	/
Lokacija	Kotlarnica pored parionice
Gorivo	Otpadno drvo iz procesa proizvodnje
Operativni period	Tokom cele godine, u skladu sa potrebama prouzvodnje.